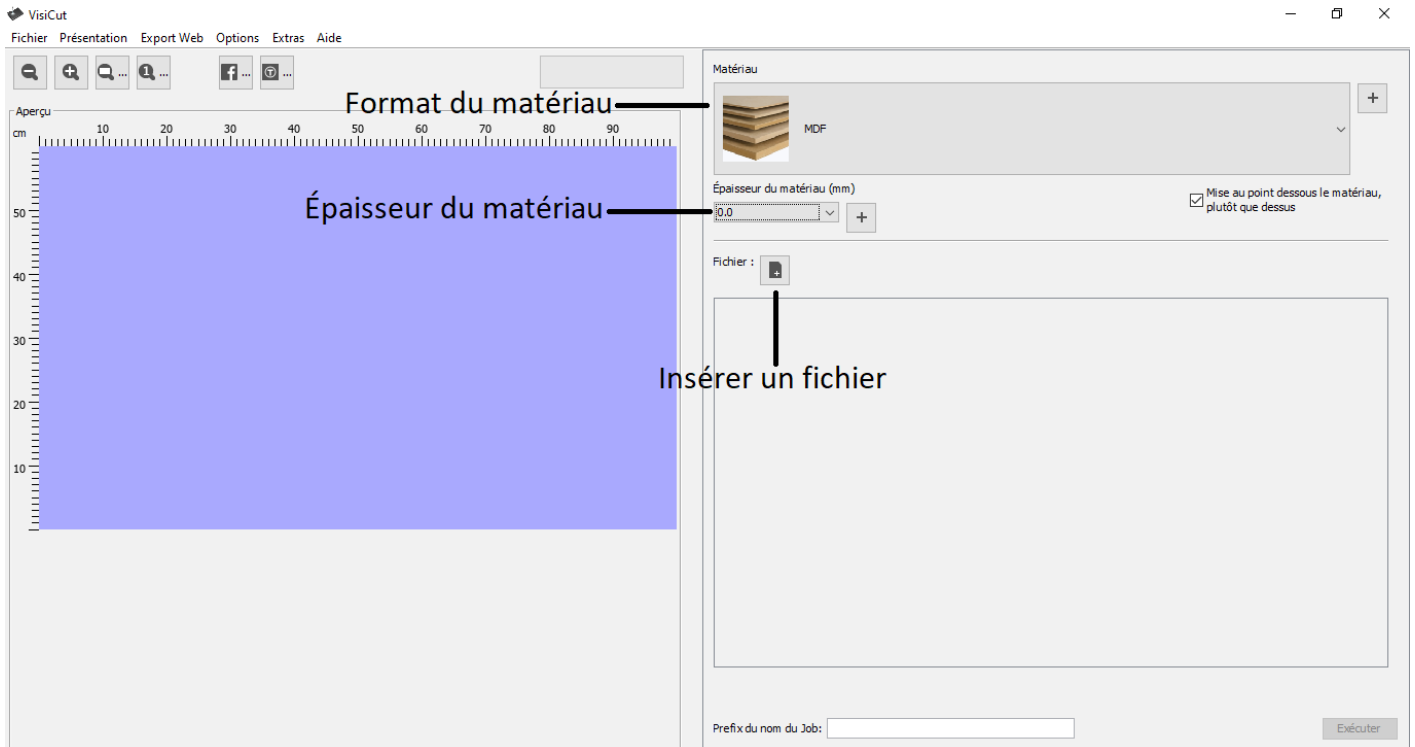




Tutoriel logiciel VisiCut

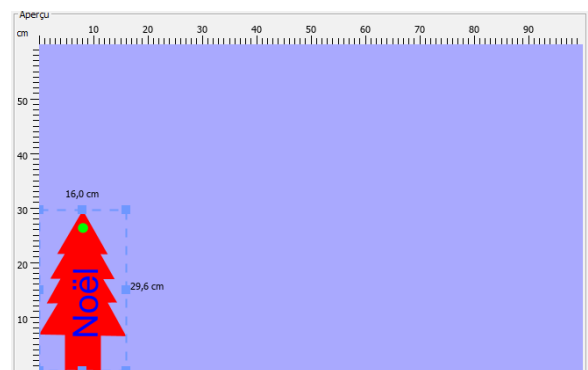
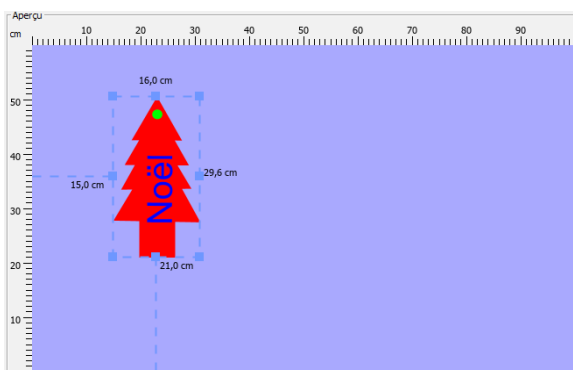


Étape 1 :

- Insérer votre fichier .svg (réalisé sur Inkscape).

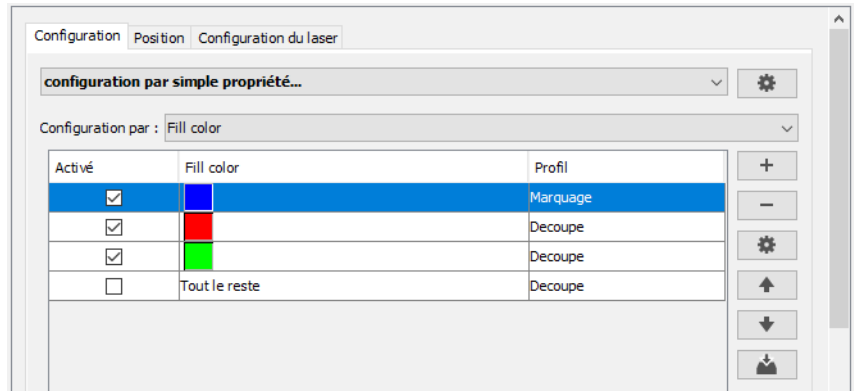
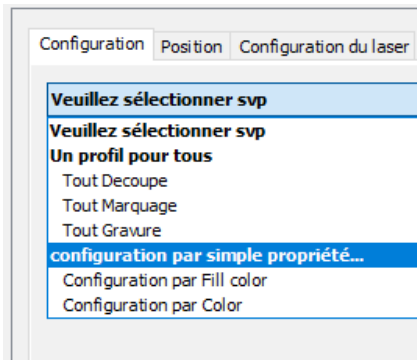
Étape 2 :

- Choisir la taille de votre création (longueur : 10,5cm ; largeur : 5,7cm).
- Placer votre création en bas à gauche du plan de travail (X=0mm et Y=0mm).



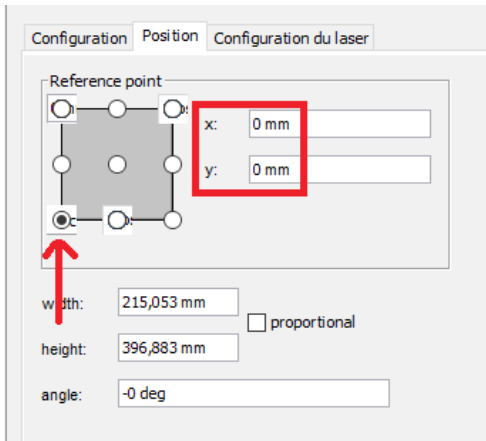
Étape 3 :

- Dans l'onglet « Configuration », sélectionner « Configuration par Color »
- Cocher les trois couleurs (rouge, vert et bleu).
- Mettre en profil « Marquage » la couleur bleu et à l'aide des flèches latérales, le placer en haut des autres couleurs pour que la découpeuse le priorise.
- Les couleurs rouge et verte sont à mettre en profil « Découpe ».



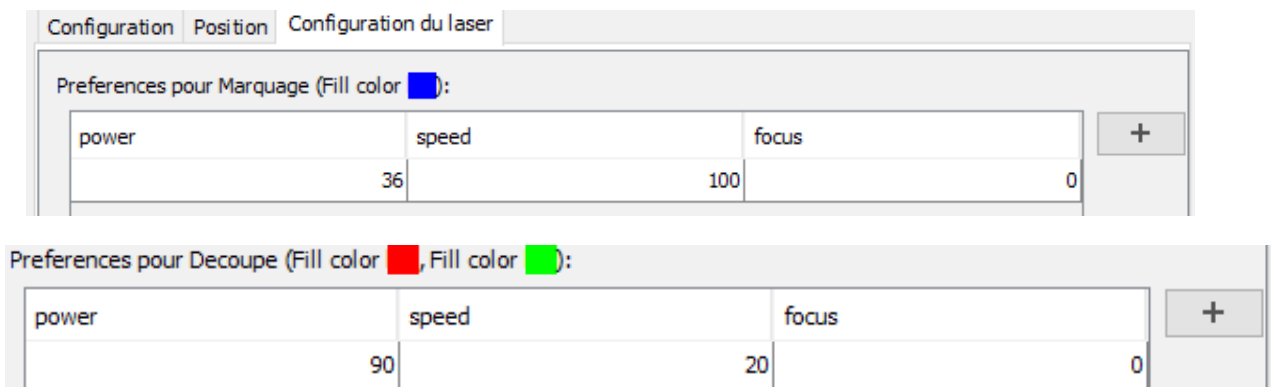
Étape 4 :

- Dans l'onglet « Position », cocher en bas à gauche et vérifier que x=0mm et y=0mm.



Étape 5 :

- Dans l'onglet « Configuration du laser », régler la puissance et la vitesse (les réglages ci-dessous sont adaptés pour du Bois Medium 3mm).



Étape 6 :

- Exporter la création dans « Fichier », « Exporter le G-code... » puis donner un nom au projet et écrire l'extension .gcode à la fin sinon le fichier ne sera pas lisible.

Étape 7 :

- Allumer la découpe laser, patienter 1 minute et taper sur votre navigateur : <http://192.168.1.9> Bienvenue sur Octoprint, le logiciel qui permet de piloter la découpe laser.
- Glisser votre .gcode sur Octoprint puis lancer la découpe avec l'icône Imprimante (1).

