




Imprimer un fichier 3D .stl





1. Ouvrir le logiciel Prusa Slicer



2. Importer un ou plusieurs fichiers en glisser-déposer ou via l'onglet Fichier >  Importer STL/3MF/STEP/OBJ/AMF...

3. Choisir l'imprimante physique Prusa disponible que vous souhaitez utiliser. Par exemple, la MK3S Orange :

Imprimante :

 MK3S Orange * Prusa MK3S - EssuyageOFF 

4. OPTION : Ajouter des supports pour que les parties en porte-à-faux ou dans le vide puissent tenir.

Supports:


5. OPTION : Pour gagner du temps/matière on peut changer l'échelle de l'objet : Taille: mm

6. Cliquer sur  pour simuler automatiquement le « tranchage » couches par couches de l'objet 3D.

7. Vous avez un nouvel aperçu 3D plus visuel pour éventuellement modifier des paramètres avant l'impression. Vérifier s'il manque des supports. Vous verrez aussi la quantité de filament utilisé et le temps d'impression estimé.

8. OPTION : Vous pouvez charger ou décharger un filament sur la machine concernée. Pour décharger et remplacer une bobine déjà existante, utilisez le bouton molette sur l'écran LCD de l'imprimante :

. Placer la nouvelle bobine sur le porte-bobine. Couper \approx 3 cm du nouveau filament. Insérer l'extrémité du filament dans l'extrudeur jusqu'au grip moteur.

9. Re-vérifier que l'imprimante soit disponible. Sur PrusaSlicer cliquer sur  puis 