



Imprimer un fichier 3D .stl



1. Ouvrir le logiciel Prusa Slicer 

2. Importer un ou plusieurs fichiers : *Fichier* >  Importer STL/3MF/STEP/OBJ/AMF...

3. Choisir l'imprimante physique *Prusa* que vous souhaitez utiliser

Imprimante :

 MK3S Orange * Prusa MK3S - EssuyageOFF 

4. OPTION : Ajouter des supports pour imprimer les formes et couches qui sont dans le vide

Supports:

5. OPTION : Changer la taille en bas à droite de l'écran :

Taille: mm

6. Le logiciel va « trancher » l'objet 3D, c'est à dire le transformer en couches, pour faire ça en bas à droite de l'écran cliquer sur

Découper maintenant

7. Vérifier l'aperçu, le Filament utilisé et le Temps d'impression estimé.

8. OPTION : Choisir une bobine dans le placard, et mettre celle-là sur la machine sélectionné en (3.), retirer si besoin la bobine installé. Pour décharger et remplacer une bobine, avec le bouton sélectionner sur l'écran LCD :

 >Decharger fil. → ⇨ >PLA - 215/60 → ⇨ 218/215° App. sur sur bouton pour decharger fil. , Puis insérer le fil et attendre qu'il sorte

9. Sur Prusa Slicer cliquer sur  , puis **Télécharger et Imprimer**