



Graver avec la XTOOL F1



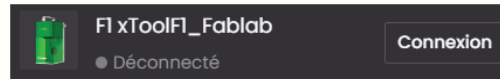
1. Allumer la machine par l'interrupteur à l'arrière et ouvrir le capot de protection en utilisant la poignée.

2. Placer votre matière dans la machine sur le carré métallique. La butée peut aider à caler.


3. Retirer le cache sous l'objectif rond puis focaliser manuellement le laser en tournant la molette jusqu'à ce que le point de positionnement rouge et bleu se superposent : ●● > ●●

4. Ouvrir le logiciel xTool Studio  et cliquer **+ Nouveau Projet**

Connecter la machine «xToolF1_Fablab».



5. Importer un fichier ou créer un objet à l'aide des fonctions de la barre d'outils de gauche.

6. «Sélectionner le matériau»  **Matériau défini par l'utilisate...** pour choisir le profil adapté à votre matière.

En sélectionnant l'objet on peut modifier ses paramètres (Graver, changer la puissance, le type de laser, ...).
Si le laser IR infrarouge est utilisé, cocher dans les réglages de la machine la fonction "préchauffage".

7. Aligner et réajuster votre création sur votre matière à l'aide de la fonction "encadrement"

Au choix : via le logiciel ou directement via le bouton latéral sur la machine.

8. Fermer le capot de protection délicatement en utilisant la poignée.

9. Lancer la gravure sur xTool Studio en cliquant sur **Processus** puis **Démarrer**

